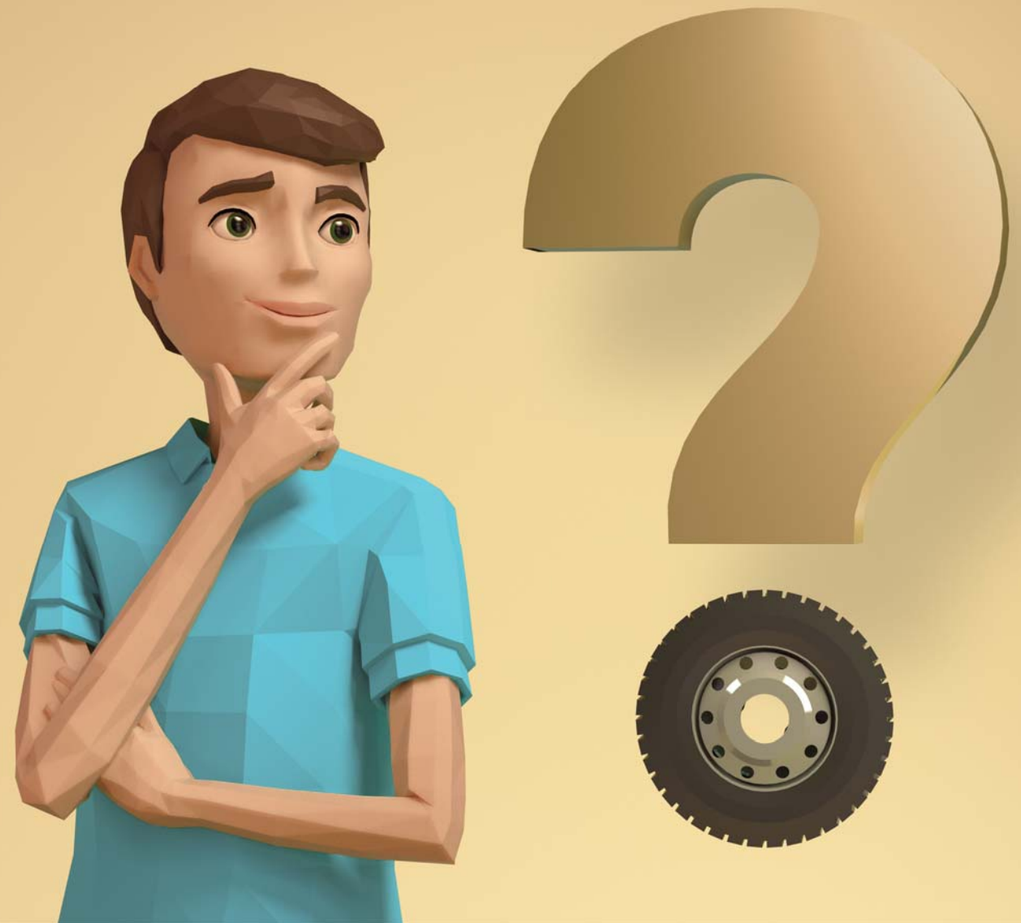
RICHTIG ODER FALSCH?

SCHLUSS MIT MISSVERSTÄNDNISSEN ZUM THEMA NACHSCHNEIDEN UND RUNDERNEUERUNG

RETREAD = Runderneuert

MICHELIN

NACHSCHNEIDEN ODER RUNDERNEUERN? DIE ENTSCHEIDUNG LIEGT BEI IHNEN!



DAS MEHR-LEBEN-KONZEPT

Wettbewerbsfähigkeit, Sicherheit, Umweltfreundlichkeit sind für Transportunternehmen wichtige Themen. Alle Lösungen, die sich positiv auf die Leistungsfähigkeit Ihres Unternehmens und die Beherrschung der Betriebskosten auswirken können, sind willkommen!

Das Reifenmanagement spielt dabei keine unwesentliche Rolle.

Dieses Management kombiniert eine geschickte Produktwahl mit Nachschneiden und Runderneuerung zur Verlängerung der Lebensdauer der Produkte.

Jedes Unternehmen kann die «mehreren» Leben seiner Reifen entsprechend seinen Anforderungen optimal nutzen.

Diese Broschüre gibt transparente Antworten für alle, die sich fragen „Wann sollte man das Nachschneiden oder die Runderneuerung nutzen? Bis zu welchem Grade? Unter welchen Bedingungen? “

Alles, was Sie schon immer über die Lösungen für mehrere Leben Ihrer Reifen wissen wollten, finden Sie hier: Viel Spaß beim Lesen und gute Fahrt! ... und ein langes Leben für Ihre Reifen!

NEUREIFEN *1. NACHSCHNEIDEN* *RUNDERNEUERUNG* *2. NACHSCHNEIDEN*

IST EIN NACHGESCHNITTENER REIFEN SICHER?

RICHTIG

MIT NACHGESCHNITTENEN REIFEN KÖNNEN SIE VÖLLIG SICHER FAHREN, WENN ZWEI BEDINGUNGEN ERFÜLLT SIND:

- die Reifen **müssen** für ein Nachschneiden konzipiert sein
- das Nachschneiden muss von einem Fachmann ausgeführt werden.

Das Nachschneiden wird von der Straßenverkehrsordnung und von der ETRTO (European Tyre and Rim Technical Organisation) zugelassen.
Weil es den Profilen Ihrer Reifen neue Kanten und zusätzliche Profiltiefe gibt, verlängert das Nachschneiden die Lebensdauer Ihrer Reifen und erhöht Ihre Sicherheit.
Mit dem Nachschneiden weisen Ihre Reifen, im Vergleich zum Zustand des abgefahrenen Reifens, um bis zu 10 % mehr Haftung und Traktion [1] auf.

- *Bestimmte Reifenhersteller entwickeln Reifen mit einer gleichmäßigen Untergummischicht, die so dick ist, dass die Reifen nachgeschnitten werden können, ohne an Festigkeit und Widerstandsfähigkeit zu verlieren. Bei dieser Art von Premiumreifen sollte das Nachschneiden durchgeführt werden, wenn das Restprofil 2 bis 4 mm erreicht hat.*
- *Das Nachschneiden wird nicht empfohlen, wenn die Lauffläche deutliche Spuren von Beschädigungen aufweist (Schnitte, Ausbrüche, sichtbare Metalllagen). Michelin rät insbesondere von einem Nachschneiden von Reifen ab, die intensiv und in aggressiver Umgebung genutzt werden, wie zum Beispiel zum Fahren im Gelände.*

(1) Im Vergleich zu den Leistungseigenschaften desselben Reifens an der Mindestprofiltiefe. Test durchgeführt mit MICHELIN Reifen auf glattem Beton.

SPAREN SIE MIT DEM NACHSCHNEIDEN GELD?

RICHTIG

DIE WAHL DER RICHTIGEN REIFEN GEMÄSS DEN EINSATZBEDINGUNGEN UND DIE NUTZUNG IHRES VOLLSTÄNDIGEN POTENZIALS SCHONT IHR BUDGET!

Wenn das Nachschneiden gemäß den Empfehlungen des Reifenherstellers durchgeführt wird, bedeutet es:

- bis zu 25% mehr Kilometer in einem Reifenleben
- bis zu 2 Liter weniger Kraftstoffverbrauch auf 100 km[1]
- eine erhebliche Einsparung von Rohstoffen, wenn 4 Reifen nachgeschnitten statt neu gekauft werden.[1]

Das mag Sie erstaunen, aber ein nachgeschnittener Reifen ist wirtschaftlich ... weil er sich langsamer abnutzt als ein Neureifen und weil mit ihm Kraftstoff gespart werden kann! Der Reifen wird zu einem Zeitpunkt nachgeschnitten, in dem der Rollwiderstand am niedrigsten ist. Die Profilstollen sind niedriger und verformen sich dadurch weniger stark als bei Neureifen. Das verringert die Reibung auf der Straße, verlangsamt die Abnutzung Ihrer Reifen und ... spart Kraftstoff!

(1) Die mögliche Einsparung basiert auf einer Michelin internen Simulation anhand der gemessenen Rollwiderstandswerte: Neureifen in 315/70 R 22.5 MICHELIN X® MULTIWAY™ 3D XZE auf der Lenkachse, 315/70 R 22.5 MICHELIN X® MULTIWAY™ 3D XDE auf der Antriebsachse und 385/55 R 22.5 MICHELIN X® MULTI™ T auf dem Auflieger im Vergleich zu nachgeschnittenen Reifen in denselben Dimensionen.

GRÜNDE FÜR DAS NACHSCHNEIDEN

DAS NACHSCHNEIDEN DURCH EXPERTEN BIETET DREI WICHTIGE VORTEILE FÜR TRANSPORTUNTERNEHMEN

AUF DER SICHEREN SEITE

bis zu **10%** mehr **HAFTUNG UND TRAKTION** [1]

UMWELTBEWUSST HANDELN

bis zu **1,6 TONNEN** weniger CO_2 pro Jahr und Sattelzug [4]

bis zu **70 kg** Rohstoffeinsparungen bei 4x Nachschneiden statt Neukaufen [5]

DAS ENTSPRICHT EINEM KOMPLETTEN NEUREIFEN

EINSPARPOTENZIALE

bis zu **25%** [2] **MEHR KILOMETERLEISTUNG**

bis zu **2 l** eingesparter Kraftstoff [3] pro **100 KM**

(1) Auf nasser Fahrbahn bieten nachgeschnittene Reifen ca. 10% mehr Haftung und Traktion im Vergleich zu den gleichen abgefahrenen Reifen. Interne Studie, die auf einer glatten Betonfahrbahn durchgeführt wurde; die Ergebnisse können je nach Einsatzbedingungen variieren.
(2) Zusätzlich zur Laufleistung des Neureifens (+25% mehr km im Durchschnitt durch das Nachschneiden)
(3) Die mögliche Einsparung basiert auf einer Michelin internen Simulation anhand der gemessenen Rollwiderstandswerte: Neureifen in 315/70 R 22.5 MICHELIN X® MULTIWAY™ 3D XZE auf der Lenkachse, 315/70 R 22.5 MICHELIN X® MULTIWAY™ 3D XDE auf der Antriebsachse und 385/55 R 22.5 MICHELIN X® MULTI™ T auf dem Auflieger im Vergleich zu nachgeschnittenen Reifen in denselben Dimensionen
(4) Beispielrechnung anhand eines Sattelzugs mit 12 Reifen (davon 4 nachgeschnittene Reifen) mit einer Laufleistung von 120.000 km pro Jahr mit einem Kraftstoffverbrauch von durchschnittlich 30L/100km. Unter der Annahme, dass 1 Liter Kraftstoff 2,662 kg CO_2 und 1 kg Rohmaterialien 1,21 kg CO_2 entsprechen. Mit nachgeschnittenen Reifen reduziert ein Fahrzeug seinen Kraftstoffverbrauch (um bis zu 2L/100km) und somit seine CO_2-Emissionen.
(5) Durchschnittliches Gewicht eines Neureifens liegt bei ca. 70kg (gemessen an vier Hauptreifengrößen auf dem Markt 315/80 R 22.5 ; 315/70 R 22.5 ; 385/65 R 22.5 ; 13 R 22.5). 4x Nachschneiden bringt jeweils 25% zusätzliche Laufleistung, also die Laufleistung eines Neureifens.

…WIRD DER REIFEN VON EINEM EXPERTEN NACHGESCHNITTEN, KANN ER DANACH AUCH NOCH RUNDERNEUERT WERDEN.

Weiterführende Informationen unter business.michelin.de bzw. business.michelin.ch

KÖNNEN SIE ALLE IHRE REIFEN RUNDERNEUERN?

RICHTIG, ABER…

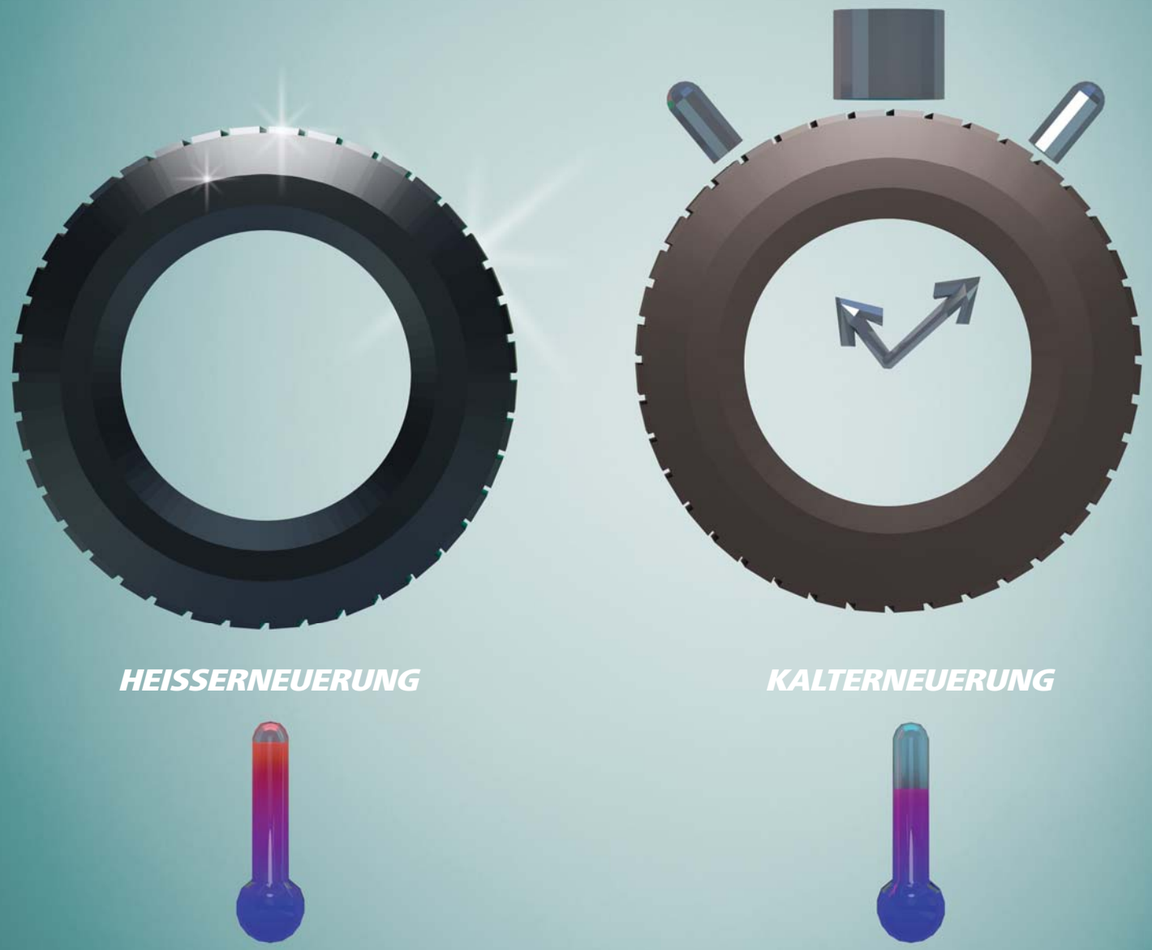
NICHT ALLE REIFEN SIND GLEICHERMASSEN FÜR DIE RUNDERNEUERUNG GEEIGNET. FÜR EINE ERFOLGREICHE RUNDERNEUERUNG MÜSSEN ZWEI BEDINGUNGEN ERFÜLLT SEIN:

- Sie müssen von Anfang an für eine optimale Runderneuerung konzipiert worden sein. Die Hersteller kennzeichnen runderneuerungsfähige Reifen auf der Reifenflanke. Nur Reifen, deren Karkasse robust genug für mehrere Leben ist, bestehen die Prüfung der strengsten Runderneuerer.
- Sie müssen professionell und regelmäßig gewartet worden sein.

Einige Reifenhersteller verbessern das Potential ihrer Karkassen unentwegt. So auch Michelin, dem Spezialisten für industrielle Runderneuerung seit mehr als 60 Jahren. Ergebnis: Bis zu 90 % [1] der MICHELIN Karkassen können tatsächlich runderneuert werden!

(1) Eine zwischen 2015 und 2018 durchgeführte Anaylse. Die Daten wurden im Vereinigten Königreich von TRS, einem unabhängigen Abnehmer von Reifenkarkassen, erhoben. Bei MICHELIN wurden 90 % der Reifenkarkassen am Ende des ersten Lebenszyklus als „akzeptabel" für eine Runderneuerung eingestuft.

ALLE RUNDERNEUERUNGSVERFAHREN HABEN DIE GLEICHEN VORTEILE



FALSCH

JE NACH IHREN BEDÜRFNISSEN KÖNNEN SIE ZWISCHEN ZWEI RUNDERNEUERUNGSVERFAHREN WÄHLEN:

HEISSERNEUERUNG

Die gesamte aufgerauhte Karkasse (Lauffläche und Flanken) wird mit Rohgummi bedeckt. Der ganze Reifen kommt in eine Form, die dem runderneuerten Reifen sein endgültiges Profil verleiht.
Die Vulkanisation erfolgt in einer Heißpresse bei 160° und dauert ungefähr eine Stunde, vergleichbar mit der Herstellung eines Neureifens.

Vorteile:

- Durch dieses Verfahren, das von den Reifenherstellern angewendet wird, kann das gesamte Potenzial der Originalkarkassen ausgeschöpft werden.
- Der runderneuerte Reifen sieht aus wie ein Neureifen, mit vollständig erneuerten Flanken und Markierungen. Ein Plus für das Aussehen des Fahrzeugs.

KALTERNEUERUNG

Auf der aufgerauhten Karkasse wird eine vorgeformte Lauffläche mit ihrem gewählten Profil aufgebracht. Die ca. dreistündige Vulkanisation bei 115°C garantiert den Zusammenhalt der verschiedenen Elemente.

Vorteile:

- Die Durchführung dieses Verfahrens macht die runderneuerten Karkassen schneller verfügbar als bei der Heißerneuerung.
- Es bietet mehr Möglichkeiten welches neue Profil auf die Karkasse angebracht wird.

Die Sorgfalt und das Know-how der Runderneuerungstechniker spielen eine entscheidende Rolle bei Auswahl, Prüfung, Reparatur und Vorbereitung der Karkassen, um die Qualität und die Zuverlässigkeit des Fertigprodukts zu garantieren. So werden zum Beispiel in den Runderneuerungswerken von Michelin jedes Jahr bis zu 2 Mio Karkassen mit modernster Technologie kontrolliert. Ein wichtiger Prozess, der sich auf qualifizierte Techniker stützt, die jeden Zentimeter Ihrer Reifen akribisch vorbereiten und inspizieren.

WERDEN DANK IHRER ABGEFAHRENEN REIFEN IHRE NEUREIFEN WEITERENTWICKELT?

RICHTIG

DIE WEITERENTWICKLUNG DER REIFENARCHITEKTUR UND DER WERKSTOFFE ZUKÜNFTIGER REIFENGENERATIONEN BASIERT AUF DEN ANALYSEN IHRER ABGENUTZTEN REIFEN.

Einige große Reifenhersteller führen die Runderneuerung ihrer Reifen selbst durch. Manche nutzen die Kontrollen Ihrer Reifen, die sie bei der Ankunft der Karkassen in ihren Runderneuerungswerken vornehmen, um die tatsächlichen Auswirkungen der Abnutzung Ihrer Reifen besser zu analysieren.
Die im Laufe der Jahre so gesammelten Daten ergänzen die im Labor und auf Teststrecken gesammelten Analysen und liefern den Neureifen-entwicklern wertvolle Informationen. Auf diesem umfassenden Wissen basiert die weitere Entwicklung der Strukturen und Materialien der zukünftigen Reifengenerationen.

Bei der Ankunft in den Runderneuerungswerken werden die Reifen einer umfassenden Diagnose unterzogen (bei Michelin werden bis zu 86 Kontrollpunkte geprüft!). Die Daten dieser Diagnose geben Auskunft über die Eigenschaften und Qualität der Reifen von heute. Diese Daten werden genutzt um die Reifen von morgen zu entwickeln und weiter zu optimieren.

BIETEN IHRE RUNDERNEUERTEN REIFEN DIE GLEICHEN WESENTLICHEN LEISTUNGEN WIE NEUREIFEN?

RICHTIG ...WENN

SIE KÖNNEN MIT IHREN RUNDERNEUERTEN REIFEN DIE GLEICHEN WESENTLICHEN LEISTUNGEN ERHALTEN WIE MIT NEUREIFEN, WENN FOLGENDE VORAUSSETZUNGEN ERFÜLLT SIND:

- Die Originalkarkasse besitzt eine hochwertige Qualität, ist robust und widerstandsfähig [1].
- Die richtigen Materialien, die Technologie und die Kompetenzen des jeweiligen Runderneuerers müssen vorhanden sein.

Manche Hersteller wie Michelin, die selbst Runderneuerungen durchführen, verwenden für die runderneuerten Reifen die gleichen Gummis und die selben Profile wie für ihre Neureifen und stellen deren ursprüngliche Architektur wieder her:

- *Eine Garantie für Qualität, da Sie auf diese Weise die wesentlichen Eigenschaften Ihrer MICHELIN Neureifen wieder erlangen.*
- *Eine Garantie für Wirtschaftlichkeit, da Ihre Reifen, die mit dem MICHELIN REMIX Verfahren runderneuert wurden, später zudem noch nachgeschnitten werden können.*

(1) Interne Simulation (2013) mit runderneuerten MICHELIN REMIX Reifen: Die meisten Modelle erreichen 97 Prozent der wichtigsten Leistungseigenschaften eines MICHELIN Neureifens der jeweils gleichen Dimension.

SPAREN SIE MIT RUNDERNEUERTEN REIFEN GELD?

RICHTIG

DIE RUNDERNEUERUNG BIETET DREI VORTEILE FÜR IHR REIFENBUDGET, OHNE EINBUSSEN AN SICHERHEIT:

- Ein runderneuerter Reifen ist durchschnittlich 38 % günstiger als der gleichwertige Neureifen [1].
- Bis zu 100 % Kilometer[2] mehr: Die von einem Fachmann ausgeführte Runderneuerung einer hochwertigen Karkasse verdoppelt die Lebensdauer Ihrer Reifen zu geringen Kosten.
- Mehrere Runderneuerungen: Sofern die Analyse des externen/internen Zustands der Karkasse es zulässt, kann ein Reifen mehrmals runderneuert werden, für noch mehr Laufleistung!

SIE KÖNNEN IHRE ORIGINALKARKASSE MEHRFACH RUNDERNEUERN LASSEN!

Die Runderneuerungsfähigkeit Ihrer Reifen hängt von dem Einsatzgebiet und Ihrem Flottenmanagement ab.
Wenn Sie auf das mehrfache Leben Ihrer Reifen Wert legen, achten Sie unbedingt auf die Faktoren, die die Art ihrer Abnutzung beeinflussen:

- Die immanenten Merkmale des Reifens (Robustheit und Widerstandsfähigkeit der Karkasse, Typ und Volumen der Gummis, für Ihre Verwendungszwecke geeignete Profile)
- Reifenfülldruck
- Achslast
- Mechanischer Zustand des Fahrzeugs (Spur, Geometrie des Fahrzeugs)
- Fahrstil

(1) Preisermittlung anhand der KB-Preise zum 01.01.2021 MICHELIN Neureifen vs. MICHELIN REMIX bei identischen Profilen
(2) Zusätzlich zur Laufleistung des Neureifens (+25 % mehr km im Durchschnitt durch das Nachschneiden und +100 % mehr km durch MICHELIN REMIX)

BEEINFLUSSEN IHRE REIFEN DIE FLEXIBILITÄT IHRES BETRIEBS?

RICHTIG

SIE KÖNNEN DIE BEREIFUNG IHRER FAHRZEUGE ANPASSEN, UM DIE FÜR IHREN BETRIEB NOTWENDIGE FLEXIBILITÄT ZU VERBESSERN.

- Für ein optimales Management Ihres Bestands verfügen Sie über verschiedene Möglichkeiten für die Montage Ihrer runderneuerten Reifen auf Ihre Fahrzeuge. Nach der Runderneuerung kann ein Reifen auf eine andere Achse als ursprünglich montiert werden. Die Empfehlung des jeweiligen Reifenherstellers[1] und die Ratschläge Ihres Händlers werden Ihnen dabei hilfreich sein.
- Sie können die Reifen Ihrer Fahrzeuge an Ihre verschiedenen Aktivitäten anpassen. Spediteure oder Bauunternehmer können z.B. den Einsatzzweck ihrer Reifen ändern, indem sie bei der Runderneuerung andere Profile aufbringen lassen. Alle Reifenhersteller, die runderneuerbare Reifen herstellen, können zu dieser Einsatzflexibilität Ihrer Fahrzeuge beitragen.

Beachten Sie die Empfehlungen Ihres Reifenherstellers und die Ratschläge Ihres Händlers.

(1) Michelin rät von der Montage eines runderneuerten Reifens auf Lenkachsen ab und empfiehlt die Montage auf Antriebsachsen oder Vor-/Nachlaufachsen.

DER RUNDERNEUERTE REIFEN IST IHR REIFEN?

RETREAD = Runderneuert

FALSCH

IN EUROPA GIBT ES ZWEI MÖGLICHKEITEN:

- Die sogenannte namentliche Rundenerneuerung (Kundeneigen) garantiert Ihnen, dass Sie nach dem Runderneuern Ihre eingereichte Karkasse zurückerhalten. Diese Lösung wird von den meisten, die Runderneuerung anbieten, bevorzugt.
- Der direkte Standardaustausch (Umtausch) Ihrer abgenutzten Reifen gegen runderneuerte Reifen – dies ist die schnellere Variante, jedoch erhalten Sie hier nicht Ihre eigenen Reifen zurück.

Die MICHELIN Reifen können dank einer individuellen Nummer zusätzlich zur ihrer technischen Kennzeichnung identifiziert werden. Wie mit einem «Personalausweis» kann damit Ihr Reifen in allen Phasen seines Lebens verfolgt werden. Die Integration von RFID-Chips [1] in nahezu allen MICHELIN Neureifen, zusätzlich zur Kennnummer, ermöglicht ihre Identifizierung und ihre automatische Verfolgung.

(1) Radio Frequency Identification: Technologie zur automatischen Erkennung.

KÖNNEN SIE IHRE RUNDERNEUERTEN REIFEN WIE NEUREIFEN MONTIEREN?

RETREAD = Runderneuert

RICHTIG

EIN RUNDERNEUERTER REIFEN KANN ANSTELLE EINES NEUREIFENS MONTIERT WERDEN, WOBEI FOLGENDE BEDINGUNGEN ZU ERFÜLLEN SIND:

- Wenn alle Reifen an der selben Achse runderneuert sind, müssen sie die gleichen Merkmale aufweisen (siehe unten).
- Für eine Mischung an der selben Achse (Einzel- oder Zwillingsbereifung) müssen die Neureifen und die runderneuerten Reifen die gleichen Merkmale aufweisen (siehe unten); außerdem muss die Runderneuerung der Karkassen von dem jeweiligen Reifenhersteller durchgeführt worden sein.

DIE AN DER SELBEN ACHSE MONTIERTEN REIFEN MÜSSEN DIE GLEICHEN MERKMALE BESITZEN: [1]

- ***Marke*** *des Runderneuerers*
- ***Größe***
- ***Verwendungskategorie*** *(Straßenreifen, Spezialreifen oder Winterreifen. Maßgebend ist die Verwendungskategorie und nicht das Profil des Reifens)*
- ***Bauweise*** *(radial oder diagonal)*
- ***Geschwindigkeitsindex***
- ***Tragfähigkeitsindex***

(1) Gemäß den gesetzlichen Vorschriften in Ihrem Land.

GRÜNDE FÜR RUNDERNEUERTE REIFEN

SPAREN, UMWELTBEWUSST HANDELN
UND FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN NUTZEN

EINSPARPOTENZIALE

Bis zu **100%**
MEHR KILOMETERLEISTUNG[1]

DURCHSCHNITTLICH 38% GÜNSTIGER[2]
als Neureifen

FLEXIBLER EINSATZ

BESTMÖGLICHE NUTZUNG
IHRER RUNDERNEUERTEN REIFEN
Optimales Lagermanagement
durch mehrere Montageoptionen

+

IHRE REIFENPROFILE
AN IHRE VERWENDUNGS-ZWECKE ANPASSEN
Zahlreiche mögliche Kombinationen
zwischen Originalprofil und Runderneuerungsprofil

IHR REIFENHERSTELLER UND IHR HÄNDLER BERATEN SIE GERN.

FÜR DIE UMWELT

Die Runderneuerung sorgt für bis zu
100%
MEHR LEBENSDAUER[1]
Ihres Reifens und spart natürliche Ressourcen

Bis zu
70%
weniger Rohstoffverbrauch
als ein Neureifen! [3]

...OHNE EINBUSSEN BEI DER SICHERHEIT

(1) Interne Simulation (2013). Lebensdauer eines MICHELIN REMIX Reifens: Die meisten Modelle erreichen 97 Prozent der Lebensdauer eines MICHELIN Neureifens der jeweils gleichen Dimension.
(2) Preisermittlung anhand der KB-Preise zum 01.01.2021 MICHELIN Neureifen vs. MICHELIN REMIX bei identischen Profilen
(3) Für die MICHELIN REMIX Runderneuerung sind im Durchschnitt lediglich 20 kg Rohstoffe pro Reifen erforderlich. Für einen Neureifen werden hingegen im Durchschnitt 70 kg benötigt.

Weiterführende Informationen unter business.michelin.de bzw. business.michelin.ch

SCHONEN NACHSCHNEIDEN UND RUNDERNEUERUNG UNSERE UMWELT?

RICHTIG

NACHSCHNEIDEN UND RUNDERNEUERUNG SCHONEN DIE NATÜRLICHEN RESSOURCEN UND UNSERE UMWELT.

Diese beiden Techniken verlängern die Lebensdauer der Altreifen, deren Masse weltweit jährlich mehrere Millionen Tonnen ausmacht.

DIE VORTEILE DES NACHSCHNEIDENS FÜR DIE UMWELT:

- Weniger CO_2-Ausstoß ➜ Bis zu - 1,6 Tonnen/Jahr
  Mit nachgeschnittenen Reifen reduziert ein Fahrzeug seinen Kraftstoffverbrauch und seine CO_2-Emissionen [1]
- Weniger Rohstoffverbrauch ➜ Bis zu - 70 kg Rohstoffeinsparung durch das Nachschneiden von 4 Reifen im Vergleich zum Neukauf. [2]

DIE VORTEILE DER RUNDERNEUERUNG FÜR DIE UMWELT:

- Weniger CO_2-Ausstoß ➜ 100 runderneuerte Reifen entsprechen bis zu 5 Tonnen weniger Rohstoffverbrauch und über 6 Tonnen weniger CO_2-Ausstoß.
- Weniger Rohstoffverbrauch ➜ 1 Runderneuerung = 50 kg weniger Rohstoffe. Auf die gerauhte Oberfläche einer Karkasse müssen durchschnittlich nur 20 kg Rohstoff hinzugefügt werden: eine Einsparung von bis zu 70 % im Vergleich zur Herstellung eines Neureifens! [3]
- Weniger Abfälle ➜ - 300 kg für einen 3-Achsen-Anhänger
  Durch die Runderneuerung der 6 Reifen eines Anhängers mit 3 Achsen müssen 6 Altreifen weniger recycelt werden!

EINE KREISLAUFWIRTSCHAFT FÜR EINE SAUBERE WELT

In Europa müssen alle Altreifen recycelt werden.[4] Sie werden zu Spielplätzen, Kunstrasen, Schuhsohlen, Bodenplatten, Rollen usw. verarbeitet. Michelin zum Beispiel ist mit dem Bau einer 400 m langen Leichtathletikstrecke mit 6 Bahnen aus 9.000 Reifen eine Weltpremiere gelungen! Und das ist nicht alles: Neue Forschungsarbeiten werden bald ein noch effizienteres und innovatives Recycling Ihrer Reifen ermöglichen.

(1) Beispielrechnung anhand eines Sattelzugs mit 12 Reifen (davon 4 nachgeschnittene Reifen) mit einer Laufleistung von 120.000 km pro Jahr mit einem Kraftstoffverbrauch von durchschnittlich 30L/100km. Unter der Annahme, dass 1 Liter Kraftstoff 2,662 kg CO_2 und 1 kg Rohmaterialien 1,21kg CO_2 entsprechen. Mit nachgeschnittenen Reifen reduziert ein Fahrzeug seinen Kraftstoffverbrauch (um bis zu 2L/100km) und somit seine CO_2-Emissionen.

(2) Durchschnittliches Gewicht eines Neureifens liegt bei ca. 70kg (gemessen an vier Hauptreifengrößen auf dem Markt 315/80 R 22.5 ; 315/70 R 22.5 ; 385/65 R 22.5 ; 13 R 22.5). 4x Nachschneiden bringt jeweils 25% zusätzliche Laufleistung, also die Laufleistung eines Neureifens.

(3) Für die MICHELIN REMIX Runderneuerung sind im Durchschnitt lediglich 20 kg Rohstoffe pro Reifen erforderlich. Für einen Neureifen werden hingegen im Durchschnitt 70kg benötigt.

(4) Die Richtlinie 31/EG vom 26. April 1999 verbietet das Deponieren der Altreifen.

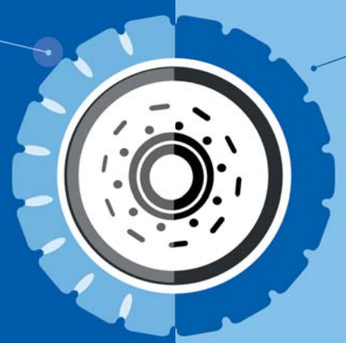
DESIGNED FOR MORE

SPAREN, UMWELTBEWUSST HANDELN
UND FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN NUTZEN

BESTIMMTE REIFEN SIND

NACHSCHNEIDBAR

Sie bieten bis zu
25%
mehr Kilometerleistung



RUNDERNEUERBAR*

Sie bieten bis zu
100%
mehr Kilometerleistung

...und bei zweimaligem Nachschneiden bis zu 150 % mehr.

SIE WOLLEN IHR REIFENBUDGET OPTIMIEREN - WIR BIETEN IHNEN PASSENDE LÖSUNGEN, UM DIE LEBENSDAUER IHRER REIFEN ZU VERLÄNGERN.

* Je nach Modell

OHNE EINBUSSEN BEI DER

SICHERHEIT

GRÜNDE FÜR DAS NACHSCHNEIDEN

Nachschneiden nach Herstellervorgaben durch einen Experten =

Bis zu 10% mehr Haftung und Traktion (1)

Bis zu 2 l pro 100 km weniger Kraftstoff (2)

Für Ihr Betriebsergebnis:

4 × NACHSCHNEIDEN = 1 × NEUREIFEN EINGESPART

Bis zu 70 kg Rohstoffeinsparungen (3)

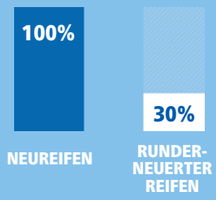
Das Nachschneiden von Nutzfahrzeugreifen wird von der ETRTO (The European Tyre and Rim Technical Organisation) und dem WDK (Wirtschaftsverband der deutschen Kautschukindustrie) zugelassen.

GRÜNDE FÜR DIE RUNDERNEUERUNG

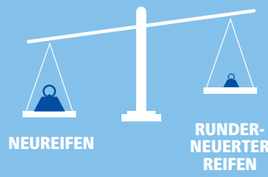
Runderneuerung nach Empfehlungen Ihres Reifenherstellers und Händlers =

Bis zu 100% MEHR KILOMETERLEISTUNG (4)

Durchschnittlich 38% GERINGERER KAUFPREIS (5)



Vergleich des Rohstoffverbrauchs (6)



Zu entsorgende Abfälle
50 kg
weniger Abfall für einen runderneuerten Reifen (6)

WIRTSCHAFTLICHKEIT - UMWELT - SICHERHEIT

Die Lebensdauer und die wesentlichen Leistungseigenschaften Ihrer Reifen verlängern und gleichzeitig Geld sparen und die Umwelt schonen: Das ist möglich!
Mit einem professionellen und individuellen Management Ihrer Reifen optimieren Sie die Rentabilität und die Flexibilität Ihres Betriebs, ohne Einbußen bei der Sicherheit!

(1) Auf nasser Fahrbahn bieten nachgeschnittene Reifen ca. 10% mehr Haftung und Traktion im Vergleich zu den gleichen abgefahrenen Reifen. Interne Studie, die auf einer glatten Betonfahrbahn durchgeführt wurde; die Ergebnisse können je nach Einsatzbedingungen variieren.
(2) Die mögliche Einsparung basiert auf einer Michelin internen Simulation anhand der gemessenen Rollwiderstandswerte: Neureifen in 315/70 R 22.5 MICHELIN X® MULTIWAY™ 3D XZE auf der Lenkachse, 315/70 R 22.5 MICHELIN X® MULTIWAY™ 3D XDE auf der Antriebsachse und 385/55 R 22.5 MICHELIN X® MULTI™ T auf dem Auflieger im Vergleich zu nachgeschnittenen Reifen in denselben Dimensionen.
(3) Durchschnittliches Gewicht eines Neureifens liegt bei ca. 70 kg (gemessen an vier Hauptreifengrößen auf dem Markt 315/80 R 22.5 ; 315/70 R 22.5 ; 385/65 R 22.5 ; 13 R 22.5). 4x Nachschneiden bringt jeweils 25% zusätzliche Laufleistung, also die Laufleistung eines Neureifens.
(4) Interne Simulation (2013). Lebensdauer eines MICHELIN REMIX Reifens: Die meisten Modelle erreichen 97 Prozent der Lebensdauer eines MICHELIN Neureifens der jeweils gleichen Dimension.
(5) Preisermittlung anhand der KB-Preise zum 01.01.2021 MICHELIN Neureifen vs. MICHELIN REMIX bei identischen Profilen
(6) Für die MICHELIN REMIX Runderneuerung sind im Durchschnitt lediglich 20 kg Rohstoffe pro Reifen erforderlich. Für einen Neureifen werden hingegen 70 kg benötigt.

Weitere Informationen über die Vorteile des Mehr-Leben-Konzepts Ihrer Reifen finden Sie auf der Website **business.michelin.de bzw. business.michelin.ch**

03/2021 · MICHELIN, MICHELIN REMIX und die grafische Gestaltung des Michelin Manns sind Eigentum der Compagnie Générale des Etablissements Michelin.